加 工 范 围 S i z e T L X - 3 0 0 T L X - 5 0 0 / 6 0 0 T L X - 8 0 0 T L X - 1 2 5 0

控制系统 NO

主轴形式 S i z e A 6 / A 8 / A 1 0

主轴和副主轴鼻端之间距离 mm 300 500/600 800 1250

主轴通孔（棒料）最大直径 Φ 42/52/65 52/65/105

主轴转速 rpm 4500 /185004500 /1500

主轴功率 kw 11/22kw 18.5/26kw

主轴扭矩 N/m 75 /128 75/185

主轴卡盘直径Chuck in 6"8"10" 8"10"15"

主轴C轴分辨率 Degrees

副主轴 Size

副主轴通孔（棒料）最大直径 Φ

副主轴卡盘直径 in

副主轴电机功率 11./22 11./26

副主轴速度 rpm

副主轴C轴分辨率 Degrees

副主轴滑台和主轴之间行程 mm 280 450/550 750 1180

副主轴快速进给速率（Z2轴） m/min

刀塔刀具数量 pcs BMT-65-12T

刀具尺寸 BMT-45 mm/pc s 30x30/12

动力刀具转速 rpm

动力刀电机功率，25% DC kw 3.7/5.5

动力刀具输出扭矩 N/m

X轴最大行程 mm 280

Z轴最大行程 mm 300 500/600 800 1250

Y轴最大行程 mm ±50

Z2轴最大行程（B轴） mm 280 450/550 750 1180

X轴/Z轴/Z2轴行程快速进给速率 m/min

Y轴行程快速进给速率 m/min

工件卸料最大长度 mm 250 无

工件卸料最大重量 kg

外置切削液泵流量 l

外置切削液泵功率 kw

内置高压切削液泵浦 bar

内置高压切削液泵浦功率 kw

机床重量 kg 3500 4800 5500 9500

连接电源 kw 38kw 40kw

机床外形尺寸 mm

36

10

75

5"6"8"

BMT-45-12/16

25x25

2.2/3.7

230

A 4 / A 5 / A 6

30/42/52

5,000

7.5/1 1kw

刀 架 滑 台 行 程

30/42/52/65

5"6"8"10"

5000-1850

36

7.5/11/15

技 术 参 数